

Enkelt og lønnsomt å montere hybridssystem på gravemaskiner

LEVOX A/S fra Stord driver med å utvikle ekstrautstyr til gravemaskiner. De er mest kjent for å ha utviklet en energilagringssylinder som de først kalte Miljøsynderen. Den har nå fått navnet Acculinder EPC System. Miljøsynderen ble første gang vist på MEFs anleggsmesse i Haugesund i 2005.

i Acculindersystemet har vært testet ut hos Stangeland Maskin AS i flere år. Det ble montert på en Komatsu 210. Levox har fått mange gode tilbakemeldinger fra maskinføreren på denne, tross enkelte "barnesykdommer". Gjengs tilbakemelding var at maskinen var blitt raskere samtidig som den brukte mindre drivstoff. Dette ble påvist under det daglige arbeidet, samt i egne tester utført av maskinføreren. Det ble sagt at hans maskin kunne lesse like fort som ein maskin på over 30 tonn.

Videreutviklet system

Nå er Miljøsynderen videreutviklet med nye tekniske løsninger, og systemet har fått navnet Acculinder EPC System.



Levox får stor interesse fra maskinførere og eiere når systemet med energilagringssylinderen Acculinder EPC System blir demonstrert. Her under anleggsmessen i Haugesund i 2008.

Systemet kan med letthet monteres på de fleste gravemaskiner da det ikke lenger benyttes en ekstra sylinder på standardsystemet. Større inngrep som påsveising av

fester for ekstra sylinder, omfattende omlegging av hydraulikkør osv., er ikke lenger nødvendig.

Acculindersystemet lagrer tyngden av graveaggregatet når det senkes, som energi. Systemet gir den opplagrede energien tilbake når graveaggregatet kjøres opp igjen. Minimalt med motorkraft behøves, og kun halvparten av oljen. Og oljen du ikke lenger behøver til løft kan brukes til andre bevegelser, for eksempel til sving. Genialt!

Verdt å nevne er at en energilagringssylinder, en blåkopi av Miljøsynderen, ble nominert til og fikk 1. prisen i konkur-

ransen Innovation Award på Bauma-messen i april i år.

Stor interesse

Acculindersystemet er et flott produkt for fremtiden, og ledelsen i Levox merker stor interesse fra maskinførere og eiere når systemet blir demonstrert. Det er energibesparende samtidig som effektiviteten øker, og med dagens og fremtidens energipriser vil acculindersystemet i de fleste tilfeller være inntjent etter ca. 2000 maskintimer. Effektiviteten øker i gjennomsnitt med ca. 20 % (vist i tester Levox har utført på en Volvo 140B).



Her Acculinder EPC System påmontert en Komatsu gravemaskin.



Systemet kan med letthet monteres på de fleste gravemaskiner.